

# Rose



FR117

玫瑰萬年紅



FR120

玫瑰埔里之星



FR122

玫瑰卡門



FR307

玫瑰鑽石黃



FR436

玫瑰翡翠粉



FR438

玫瑰維納斯



FU456

玫瑰翡翠甜心



FU457

玫瑰寶貝粉



FU607

玫瑰翡翠白

## 玫瑰

### 採後處理標準作業規範

#### 玫瑰花介紹

玫瑰花屬於薔薇科 (Rosaceae) 薔薇屬 (Rosa) 之多年生灌木，原產於北半球溫帶氣候區，現代玫瑰花是經數百年雜交育種所形成的品種群，具有花期長、四季開花、向上生長、頂生花序等特性，其開花性為自發性，不必刻意經過光週期或低溫刺激誘導，在適當的溫度下即可開花。

玫瑰花品種繁多，依用途可區分為切花、盆花及庭園花等三類，其中以切花之商業值較高，使玫瑰花成為世界三大切花。玫瑰花的顏色繁多包含白、黃、杏、橘、粉、紅、紫、褐、藍色等，其中藍色品種為基因轉殖之品種，亦有藉由染色技術而成就七彩玫瑰花產品，臺灣的切花市場上仍以紅、粉為主流顏色，白色花次之。

依據106年農業統計年報及農產品批發市場交易行情站資訊，玫瑰花是臺灣切花作物中栽培面積排名第4的花卉，種植面積達189公頃，次於菊花、百合及文心蘭，年產切花約9千萬枝，約3成進入拍賣市場，拍賣市場產值約2.7億元。

#### 產銷概況

**栽培面積** 玫瑰花切花的栽培面積約為189公頃。

**產地分佈** 南投縣106公頃 (草屯、國姓、埔里、水里、信義、仁愛)、臺中縣30公頃 (太平、豐原、新社)、屏東縣22公頃、彰化縣15公頃 (田中、溪州、田尾)、高雄市9公頃 (九如)、苗栗縣3公頃、臺東縣2公頃、嘉義縣與臺南市及花蓮縣各1公頃。

全年均有供應，產量以夏季6月最高，月交易量可達700萬枝；而以2月間最低，月交易

量僅約夏季1/2，全年交易量達2,400萬枝切花 (依據106年農產品批發市場交易行情站)。



# Rose

## 作物特性

玫瑰花種原多來自北半球溫帶地區，雖現代玫瑰品種繁多，但生育特性仍性喜冷涼之氣候。臺灣的氣候炎熱，平地栽培之品種需具備耐熱性，或僅止於冷涼的晚秋至春季生產，而中海拔則可全年生產，但因冬季氣溫低，產量較低。最適日間氣溫為20-25℃，上限30℃；夜間氣溫則為20℃以下為佳，下限7℃。

玫瑰花適合栽培於腐植質高的土壤，且需排水良好及pH6-7條件較佳。屬於全日照植物，但是在臺灣夏季，由於日照過強，宜遮光50%，以避免熱傷害，提高花及葉之外觀品質。

臺灣玫瑰切花產區多採用簡易防雨設施進行栽培，以避開夏季強日照及降雨危害，然而，卻在冬季乾冷時期容易發生白粉病，冬季溼冷時期容易罹患灰黴病，高品質之栽培不易。

玫瑰花之頂芽優勢強且修剪後側芽萌生數量多，冬夏兩季之生長勢差異大，可以藉由改變修剪位置來調節切花的品質與產量。夏季生育快速，剪花時剪斷的位置在枝條基部往上一個節位之處，使其保持頂芽優勢形成單一個側芽，繼而快速形成粗壯且長度足之切花枝條；冬季生育緩慢，剪花時需剪至切花枝條最底，使頂芽優勢平均，而可形成多個側芽，繼而形成粗壯且長度足之多個切花枝條。

## 現況問題

國內消費市場偏好高心型玫瑰切花，而臺灣夏季高溫常造成花瓣數不足，外觀呈現非高心型（俗稱高麗菜型），須在理花時採用較高的選汰強度來達成市場的要求，致生產成本較高。



## 玫瑰花最佳採收熟度



玫瑰切花生產區之氣候趨暖且不穩定，造成各種病害及葉蟎、薊馬等蟲害防治不易，農藥成本增高，且危害農民健康與土壤環境。

中海拔產區於冬季時氣溫低而遇到高溼度天候時，玫瑰切花易發生嚴重灰黴病，切花之瓶插短且普遍會發病落花，影響產品信心甚鉅。

## 採後處理標準作業流程



▲ 玫瑰花採後處理流程



1. Lilium\_百合  
2. Rose\_玫瑰  
3. Chrysanthemum\_菊花  
4. Eustoma\_洋桔梗  
5. Gladiolus\_劍蘭



# Rose



## 1. 田間管理：

注意病蟲害之防治，避免花蕾及花瓣受損而影響品質；刀剪應經常使用70%酒精滅菌處理。

## 2. 採收方式：

- (1) 成熟度判斷：花蕾飽滿且最外花瓣略展開為最佳，但需依品種及氣溫略為調整。
- (2) 剪花位置：夏季時剪取切花枝條基部往上1個節位，以便促成單1枝優良枝條的生長；冬季時則剪取切花枝條基部為宜，以便促成多個側芽生長。
- (3) 採收時間：避開日照強烈的時間，儘量在清晨操作。
- (4) 剪花後：以包裝紙捆包保護，視品種採立即插花或不插花，但務必避免放置高溫處所或日光直射。

## 3. 預冷：

玫瑰切花從田間運回處理場後，應立即移入冷藏庫進行預冷處理，溫度為5-10℃，以便快速移除田間熱，避免花朵過度開放。

## 4. 預措：

與預冷同時進行，在水體中加入濃度50 ppm之次氯酸鈉（漂白水），浸吸1小時以上，可避免切口感染病菌而阻塞。

## 5. 分級：

汰除莖細或折損切花，依長度分為4級，一級品為65 cm以上，二級品為55-65 cm，三級品為45-55 cm，四級品為45 cm以下。

## 6. 集束：

每一級切花分別進行選汰作業，剔除花頸畸型、非高心型花蕾、花瓣受損、過度開放等不符合商品之切花。每束為20枝切花，經過檢齊、綁束、切齊，再套上袖套保護。

## 7. 裝箱：

集束的切花依據分級及品質分別裝箱，每箱4-6束，採用帶水立式容器為底皿，內裝有液面高度約5cm之稀釋保鮮劑，上方再套合適當高度之紙箱。

## 8. 包裝：

裝箱後在箱頂鋪上防塵紙及塑膠箱蓋後，用打包帶將單箱打包固定，需注意每箱以2條平行之打包帶固定良好。

## 9. 運輸：

自預冷到運輸車運送期間，必須落實5冷鏈，包裝作業後若未能即時接上運輸冷鏈，須再移入冷藏庫中低溫保存。

# 玫瑰採後處理作業流程

1

## 田間管理

加強病蟲害管理確保切花品質，剪刀工具經常滅菌處理。



2

## 採收

選擇最佳成熟度，留取適當基部節位，在冷涼時間採收，並做好保護及避開高溫影響。



3

## 預冷

儘快移入5-10℃冷藏，避免花朵老化與綻開。



4

## 預措

以50 ppm漂白水浸吸1小時，避免傷口感染與阻塞。



5

## 分級

依規範落實分級，汰除不良品，嚴守理花效果。



6

## 集束

每把以20支為單位，網綁成把，並以袖套包裝。



7

## 裝箱

裝於立式容器中，置入約5公分高的水及保鮮液。



8

## 包裝

封箱時，須以打包帶平行對稱兩條固定。



9

## 運輸

從預冷到運輸，全程落實5℃冷鏈作業。





## 分級標準

標示等級：將原有特、優、良三級修訂為二碼標示法

標示方法：



### A(特) 級品

花部：花型及花朵著色完整，花朵大小均勻及開度一致。  
葉部：葉色鮮綠明亮，分佈均勻對稱。  
莖部：花莖堅實長直具韌性，粗細一致。



### B(優) 級品

花部：花型及花朵著色尚完整，花朵較開或略硬、大小較不一致。  
葉部：葉色鮮綠尚明亮。  
莖部：花莖粗細一致，較細且軟枝或略彎曲。



### C(良) 級品

花部：花型及花朵著色不完整，花朵成熟度太開或太硬。  
葉部：葉色不佳。  
莖部：花莖粗細不一且軟枝或嚴重彎曲。

第2碼：依花莖之長度分 A4, A3, A2, A1, A+ 級共5碼

級數	A4	A3	A2	A1	A+
花卉 長度 (cm)	35   45	45   55	55   65	65   75	75   85

註：採級數即知花莖長度，便於花農、商記憶及明瞭化。

# Rose

## 包裝作業流程



### 網把(集束)：

切花採收後依品種、顏色、品質、長度等級、每把包裝數20枝捆綁成把，每把於基部切齊，基部以繩索或打包帶捆緊，每把需以塑膠套袋保護。

### 裝箱：

將紙圍板套上立式容器，紙板摺合處須以膠帶貼合固定，將基部朝下、花朵朝上裝入立式容器，紙板上緣需高於花朵8-10公分，防止花朵壓、折傷，且容器內需倒入含市售保鮮液之稀釋水約5公分高，並於紙板上詳細填寫品名、等級、把數及理貨序號。

### 打包：

裝入立式容器後並放上蓋，穩固蓋好後，以打包帶橫向平行對稱打包。

### 運載：

以運輸工具載至各產區集貨點，並以冷藏車運輸為宜。